

DELPHION

No active trail

Select CR**Stop Tracking****RESEARCH****PRODUCTS****INSIDE DELPHION****Log Out** **Work Files** **Saved Searches****My Account****Search:** Quick/Number Boolean Advanced Derwent **Help****Derwent Record**[Email this to a friend](#)**View:** Expand Details **Go to:** Delphion Integrated View**Tools:** Add to Work File: Create new Work File **Add****Derwent Title:** Floor tile - has layers contg. formaldehyde resin with various proportions of binder and volatiles**Original Title:** ☒ SU1271955A1: FLOOR MATERIAL**Assignee:** WOODWORKING MACHINE Soviet institute**Inventor:** BIRYUKOV V I; BONDAREV A M; LASHCHAEV M S;**Accession/** 1987-191099 / 198727**Update:****IPC Code:** E04F 15/10 ;**Derwent Classes:** A93; Q45; A21;**Manual Codes:** A05-C03(Phenoplasts from monohydric, mononuclear phenols and formaldehyde) , A12-A04(Board, general [with polymeric binder]) , A12-R03 (Flooring for buildings)**Derwent Abstract:** (SU1271955A) The tile has a base of thickness 14-22mm, made from wood grains, a glue layer, a decorative coating and a protective layer. The glue layer contains paper of mass 20-80 g/m2, impregnated with phenol formaldehyde resin containing 50-65% binder and 3-7% volatiles. The decorative coating has a film on a paper base of mass 40-130 g/m2, impregnated with a formaldehyde resin containing 50-80% binder and 4-6% volatiles. The protective layer has a paper base of mass 20-60 g/m2, impregnated with a formaldehyde resin containing 60-80% binder and 3-7% volatiles.

To increase the resistance to abrasion, 2-10% alumina silicate can be added to the formaldehyde resin of the protective layer.

Advantage - Durability is increased. Bul.43/23.11.86

Dwg.0/0

Family:

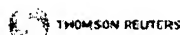
PDF	Patent	Pub. Date	Derwent Update	Pages	Language	IPC Code
<input checked="" type="checkbox"/>	SU1271955A	* 1986-11-23	198727	5	English	E04F 15/10
Local appls.: SU1985003843293 Filed:1985-01-02 (85SU-3843293)						

Priority Number:

Application Number	Filed	Original Title
SU1985003843293	1985-01-02	FLOOR MATERIAL

Polymer Show polymer multipunch codes**Multipunch Codes:****Polymer Keyterm** Show polymer keyterm serial numbers**Serial Number:****Title Terms:** FLOOR TILE LAYER CONTAIN FORMALDEHYDE RESIN VARIOUS PROPORTION BIND VOLATILE**Pricing** Current charges**Derwent Searches:** Boolean | Accession/Number | Advanced

Data copyright Thomson Derwent 2003



Subscriptions | Web Seminars | Privacy | Terms & Conditions | Site Map | Contact Us | Help

Copyright © 1997-2009 Thomson Reuters



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1271955** **A1**

(5D) 4 E 04 F 15/10

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3843293/29-33

(22) 02.01.85

(46) 23.11.86. Бюл. № 43

(71) Всесоюзный научно-исследователь-
ский институт деревообрабатывающей
промышленности

(72) М.С. Лацавер, В.И. Бирюков,
А.М. Бондарев, Р.А. Петерс, Е.И. Кара-
сев, Ю.А. Никитин и А.А. Дьяконов

(53) 69.025.351.2 (088.8)

(56) Паркетные щиты. ГОСТ 862.4-77.

(54) МАТЕРИАЛ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛА

(57) Изобретение позволяет повысить
долговечность пола, изготовленного
из материала, содержащего основу из
измельченных древесных частиц, деко-
ративное покрытие, защитный и кле-
евой слой, за счет повышения физико-
технических показателей. Клеевой слой
дополнительно содержит бумагу массой
20-80 г/м², пропитанную 50-65% фено-
лоформальдегидной смолой при содер-
жании летучих 3-7%. Декоративное по-

крытие выполнено из бумаги массой
40-130 г/м², пропитанной 50-58% ме-
ламиноформальдегидной смолой при
содержании летучих 4-6% или мелами-
ноформальдегидной смолой при добав-
ке карбамидоформальдегидной смолы
в количестве 5-50% до содержания
связующего 35-50% и летучих 2-3%,
или из бумажно-слоистого пластика
толщиной 0,3-1,0 мм со стойкостью к
истиранию 130-300 об. Защитный слой
выполнен из бумаги массой 20-60 г/м²,
пропитанной смесью 60-80% меламина-
формальдегидной смолы с содержанием
летучих 3-7% и 2-10% силиката алю-
миния или из лака кислотного отвер-
ждения при расходе 80-100 г/м². Ос-
нова материала для изготовления пола
может быть выполнена из древесностру-
жечной плиты толщиной 14-22 мм или
из 3-5 древесноволокнистых плит, скле-
енных бакелитовой пленкой. 2 з.п.ф-лы,
2 табл.

09 **SU** (11) **1271955** **A1**

Изобретение относится к строительству, а именно к материалам для изготовления полов из древесины.

Целью изобретения является повышение долговечности.

Материал для изготовления пола содержит плиту толщиной 14-22 мм из измельченных древесных частиц, клеевой слой, декоративное покрытие и защитный слой. При этом клеевой слой содержит бумагу массой 20-80 г/м², пропитанную фенолоформальдегидной смолой при содержании связующего 50-65% и летучих 3-7%. Декоративное покрытие содержит пленку на основе бумаги массой 40-130 г/м², пропитанную меламиноформальдегидной смолой при содержании связующего 50-80% и летучих 4-6%, либо пропитанную меламиноформальдегидной смолой при добавке карбаминоформальдегидной смолы в количестве 5-50% до содержания связующего 35-50% и летучих 2-3%.

Защитный слой при первом варианте декоративного покрытия выполнен из пленки на основе бумаги массой 20-60 г/м², пропитанной меламиноформальдегидной смолой при содержании связующего 60-80% и летучих 3-7%, при втором варианте - из лака кислотного отверждения при расходе 80-100 г/м².

В качестве плиты - основы материал может содержать склеенный бакелитовой пленкой блок из 3-5 древесноволокнистых плит.

В качестве декоративного покрытия может применяться декоративный бумажослонистый пластик толщиной 0,3-1,0 мм со стойкостью к истиранию 130-300 об/мин.

С целью повышения стойкости к истиранию в меламиноформальдегидную смолу для пропитки бумаги защитного слоя вводят силикат алюминия в количестве 2-10%.

Примеры композиций слоев для изготовления материала пола приведены в табл. 1.

Материал по композиции (2), указанной в табл. 1, выполняют следующим образом.

Материал для изготовления пола получают прессованием пакета, состоящего из защитного слоя на основе бумаги массой 20 г/м², пропитанной меламиноформальдегидной смолой при

содержании связующего 80% и летучих 4%, сдублированным с декоративным покрытием, выполненным из пленки на основе бумаги массой 40 г/м², пропитанной меламиноформальдегидной смолой при содержании связующего 50% и летучих 4%. При этом клеевой слой содержит бумагу массой 60 г/м², пропитанную фенолоформальдегидной смолой при содержании связующего 50% и летучих 7%, а в качестве плиты - основы (4) используют древесностружечную плиту толщиной 14 мм. Пакет прессуют между двумя пресс-прокладками при повышенной температуре.

Физико-механические показатели материала из указанных композиций приведены в табл. 2.

Из табл. 2 следует, что применение материала для изготовления пола позволяет по сравнению с известным (композиция 1) повысить сопротивление истиранию предела прочности на растяжение, стойкости к царапанию, удельное сопротивление покрытия отрыву, способности к контактной и статическим нагрузкам при одновременном расширении декоративного эффекта.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Материал для изготовления пола, включающий основу из измельченных древесных частиц, декоративное содержащее ламель из натуральной древесины и защитный слой покрытие, соединенное с основой посредством клеевого слоя из кетоно-альдегидной смолы, отличающийся тем, что, с целью повышения долговечности, клеевой слой дополнительно содержит бумагу массой 20-80 г/м², пропитанную 50-65% фенолоформальдегидной смолой при содержании летучих 3-7%, декоративное покрытие выполнено из бумаги массой 40-130 г/м², пропитанной 50-58% меламиноформальдегидной смолой при содержании летучих 4-6% или меламиноформальдегидной смолой при добавке карбаминоформальдегидной смолы в количестве 5-50% до содержания связующего 35-50% и летучих 2-3%, или из бумажно-слоистого пластика толщиной 0,3-1,0 мм со стойкостью к истиранию 130-300 об., а защитный слой - из бумаги массой 20-60 г/м², пропитанной смесью 60-80%

Изобретение относится к строительству, а именно к материалам для изготовления полов из древесины.

Целью изобретения является повышение долговечности.

Материал для изготовления пола содержит плиту толщиной 14-22 мм из измельченных древесных частиц, клеевой слой, декоративное покрытие и защитный слой. При этом клеевой слой содержит бумагу массой 20-80 г/м², пропитанную фенолоформальдегидной смолой при содержании связующего 50-65% и летучих 3-7%. Декоративное покрытие содержит пленку на основе бумаги массой 40-130 г/м², пропитанную меламиноформальдегидной смолой при содержании связующего 50-80% и летучих 4-6%, либо пропитанную меламиноформальдегидной смолой при добавке карбаминоформальдегидной смолы в количестве 5-50% до содержания связующего 35-50% и летучих 2-3%.

Защитный слой при первом варианте декоративного покрытия выполнен из пленки на основе бумаги массой 20-60 г/м², пропитанной меламиноформальдегидной смолой при содержании связующего 60-80% и летучих 3-7%, при втором варианте - из лака кислотного отверждения при расходе 80-100 г/м².

В качестве плиты - основы материал может содержать склеенный бакелитовой пленкой блок из 3-5 древесноволокнистых плит.

В качестве декоративного покрытия может применяться декоративный бумажно-слоистый пластик толщиной 0,3-1,0 мм со стойкостью к истиранию 130-300 об/мин.

С целью повышения стойкости к истиранию в меламиноформальдегидную смолу для пропитки бумаги защитного слоя вводят силикат алюминия в количестве 2-10%.

Примеры композиций слоев для изготовления материала пола приведены в табл. 1.

Материал по композиции (2), указанной в табл. 1, выполняют следующим образом.

Материал для изготовления пола получают прессованием пакета, состоящего из защитного слоя на основе бумаги массой 20 г/м², пропитанной меламиноформальдегидной смолой при

содержании связующего 80% и летучих 4%, сдублированным с декоративным покрытием, выполненным из пленки на основе бумаги массой 40 г/м², пропитанной меламиноформальдегидной смолой при содержании связующего 50% и летучих 4%. При этом клеевой слой содержит бумагу массой 60 г/м², пропитанную фенолоформальдегидной смолой при содержании связующего 50% и летучих 7%, а в качестве плиты - основы (4) используют древесностружечную плиту толщиной 14 мм. Пакет прессуют между двумя пресс-прокладками при повышенной температуре.

Физико-механические показатели материала из указанных композиций приведены в табл. 2.

Из табл. 2 следует, что применение материала для изготовления пола позволяет по сравнению с известным (композиция 1) повысить сопротивление истиранию предела прочности на растяжение, стойкости к царапанию, удельное сопротивление покрытия отрыву, способности к контактной и статическим нагрузкам при одновременном расширении декоративного эффекта.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Материал для изготовления пола, включающий основу из измельченных древесных частиц, декоративное содержащее ламель из натуральной древесины и защитный слой покрытие, соединенное с основой посредством клеевого слоя из кетоно-альдегидной смолы, отличающийся тем, что, с целью повышения долговечности, клеевой слой дополнительно содержит бумагу массой 20-80 г/м², пропитанную 50-65% фенолоформальдегидной смолой при содержании летучих 3-7%, декоративное покрытие выполнено из бумаги массой 40-130 г/м², пропитанной 50-58% меламиноформальдегидной смолой при содержании летучих 4-6% или меламиноформальдегидной смолой при добавке карбаминоформальдегидной смолы в количестве 5-50% до содержания связующего 35-50% и летучих 2-3%, или из бумажно-слоистого пластика толщиной 0,3-1,0 мм со стойкостью к истиранию 130-300 об., а защитный слой - из бумаги массой 20-60 г/м², пропитанной смесью 60-80%

меламиноформальдегидной смолы с содержанием летучих 3-7% и 2-10% силиката алюминия или из лака кислотного отверждения при расходе 80-100 г/м².

2. Материал по п.1, отличающийся тем, что основа выполнена

на из древесностружечной плиты толщиной 14-22 мм.

3. Материал по п.1, отличающийся тем, что основа выполнена из 3-5 древесноволокнистых плит, склеенных бакелитовой пленкой.

Т а б л и ц а 1

Характеристики	Показатели для композиции								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
ДВП, толщина, мм	14								
Содержание эмульсии, %									
Расход клея, г/м ² ламели	120								
ДСП, толщина, мм	14	18	22	-	-	-	19	16	
Клеевой слой									
Бумага массой, г/м ²	60	80	20	60	60	20	-	-	
Содержание, % ФФ смолы	50	54	65	50	52	60	-	-	
летучих	7	5	3	4	6	3,5	-	-	
Декоративный слой (I)									
Бумага массой, г/м ²	40	110	130	100	120	80	-	-	
Содержание, % ММФ смолы	50	58	54	-	-	-	-	-	
летучих	4	6	4	-	-	-	-	-	
Декоративный слой (II)									
Содержание, % ММФ смолы	-	-	-	95	60	50	-	-	
карбамидоформальдегидной смолы	-	-	-	5	40	50	-	-	
связующего	-	-	-	5	40	35	-	-	
летучих	-	-	-	3	3	2	-	-	
Расход лака, г/см ²	-	-	-	100	85	80	-	-	

Характеристики	Показатели для композиции								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Декоративный слой (III)									
ДБСП, толщина, мм	-	-	-	-	-	-	-	0,5	1,0
Стойкость к истиранию, об/мин	-	-	-	-	-	-	-	300	1500
Защитный слой									
Бумага массой, г/м ²	20	60	40	-	20	40	-	-	-
Содержание, %									
МФЭ смолы	80	60	70	-	70	80	-	-	-
летучих	4	7	6	-	5	3	-	-	-
Силикат алюминия, %	-	-	5	-	6	-	-	-	-
Основа									
Количество слоев	-	-	-	-	3	5	-	-	-

Т а б л и ц а 2

Свойства	Показатели для композиции								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Стойкость к истиранию, об/мин	120	170	200	250	140	120	120	300	1500
Максимальная контактная нагрузка, кг/см ²	25	100	85	100	50	50	70	95	95
Кратковременная статическая нагрузка, кг/см ²	100	300	220	300	200	200	240	290	290

Свойства	Показатели для композиции								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Предел прочности при статическом изгибе, МПа	25	30	29	29	30	26	60	30	31
Предел прочности при растяжении МПа	0,4	1,3	1,1	1,0	1,7	0,8	0,5	1,7	1,9
Стойкость к царапанию, мкм	80	50	40	30	80	80	80	30	20
Удельное сопротивление порснальному отрыву пластин, МПа	0,2	0,8	0,7	1,2	1,6	1,8	0,5	1,1	1,2

Редактор О.Головач Составитель М.Виноградова
 Техред Л.Олейник Корректор С.Шекмар

Заказ 6315/29 Тираж 718 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д.4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г.Ужгород, ул.Проектная,4